

NANOPINTURA 110

Recubrimiento de 2 componentes de naturaleza siloxana-epoxi secado a temperatura ambiente

Descripción del producto:

Nanopintura 110 es un recubrimiento basado en la tecnología Sol-Gel conocido como la nanotecnología química de recubrimientos

Propiedades:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Aplicación de una sola capa de grosor muy fino.
- Propiedades de fácil limpieza y antiadherencia.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (metales, minerales, vidrio, cerámica).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Antigraffiti. (Se recomienda limpieza con Graffiti Limpiador Superficies Protegidas).
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie.

Campos de aplicación:

Nanopintura 110, usado para recubrir superficies minerales y metales (aluminio, magnesio, aceros inoxidables, galvanizado) para la protección frente la corrosión, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas graffiti.

Nanopintura 110 usado como acabado de minerales y piedras tipo mármoles, gress, piedras naturales, pizarra, granito, hormigón, superficies minerales en general, este producto tiene propiedades fácil limpieza y antigraffiti.

Con una capa muy fina la protección esta asegurada. Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.

Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

Forma de entrega y color:

Entrega: 2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 5kg. endurecedor
Color: Transparente o ligeramente turbio.
Aspecto: Brillante

Información técnica:

- **Tipo de aglutinante:** Silcona-epoxi
- **Concentración sólida:** Aprox. 50 % por peso
- **Recubrimiento Kg./m2:** Depende de la superficie y de la aplicación.
En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación se llegaría a 98m2 por Kilo.
- **Resistencia térmica:** -20 °C a +180°C
- **Almacenamiento:** Mínimo 1 año en envase original cerrado.
almacenado en condiciones secas de temperatura ambiente. Evitar envases de estaño para mantener estabilidad del producto.
- **Contenido no volátil:** Aprox. 60%
- **Densidad:** 1,15 gr/cm³ a 25°C.
- **Peso en seco:** 5,87 gr. por m².
- **Resistencia en fuel:** Superada Norma AMS 3095A.
- **Angulo de contacto:** 110° en Agua.
- **Limpiabilidad:** %CE fluido hidráulico 94%
%CE fuel 94% - %CE aceite 92%
Norma Militar Aeronáutico MIL-PRF-87285

Ensayos superados en el Instituto Nacional Técnico Aeroespacial (INTA), según AMS 3095A:

Norma	Ensayo
ISO 1513	Examen y preparación de muestras para ensayo
ISO 2813	Brillo
ISO 7724-3	Diferencia de color
ISO 2409	Adherencia. Corte por enrejado
ISO 6272-1	Impacto
ISO 6860 ISO 1519	Flexibilidad. Mandril cónico o mandril cilíndrico
ISO 2812-2	Resistencia a la inmersión en agua (14 días), con evaluación final del ampollamiento, adherencia y resistencia al rayado
ISO 2812-1	Resistencia a los fluidos hidráulicos (30 días), con evaluación final de ampollamiento, resistencia al rayado y avance defectos a partir de incisión
EN 3665	Resistencia a la corrosión filiforme (1000 h), sobre dos sustratos
ISO 7253	Resistencia a la niebla salina (3000 h), sobre dos sustratos
ISO 11507	Resistencia al envejecimiento acelerado UV/condensación (1000 h) , con evaluación de pérdida de brillo y variación de color
AMS3095A apart. 3.2.2.13	Estabilidad al calor (100 h, a 150° C) y evaluación flexibilidad

Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.
En aluminio limpieza alcalina recomendada.

Recomendaciones previas:

Agitar **enérgicamente** antes de usar.
Filtrar la mezcla con filtros de 100-200 micras.
En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.
Presión de inyección: 2,0 bares
Se recomienda aplicar dos capas muy finas formando una cruz.
Se puede realizar la aplicación con rodillo de espuma, trapo de micro fibras y brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

Aplica con moderación, una capa fina consigue mejores resultados.

Mezcla por peso = 4:1 La mezcla no necesita solventes.

Pesar únicamente con báscula de alta precisión.

Aproximadamente de 3 a 8 micras después del secado completo.

Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo:	aprox. 4 h (25°C)
Proceso de secado:	aprox. 4 h (25°C)
Proceso de endurecido:	aprox. 15 días (25°C)

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales, **Octubre 2.011.**